

項目	標準
1.外觀	
1-1.尺寸	2415(W)X2230(D)X1735(H) mm
1-2.Condition	外觀無變形刮傷.
1-3. AIR Blower及抽氣管路	整齊、功能正常，>0.6MPa
2.設備運轉動作	
2-1.緊急動作開關	正常
2-2. 安全開關	
A. X, Y, Z Limit sensor	正常
B. Safety sensor	正常
2-3. 單次加工片數	2PNL
2-4. 單次加工雷射頭	雷射頭 (2Beam)
2-5. 雷射頭功率	>=15W
2-6. 雷射工作頻率	400K~1000K Hz
項目	
標準	
2-7. scan area	50x50mm(Max)
2-8. 能量穩定性	左右軸差異 < 5%
2-9. Auto -alignment	有
2-10. 單軸加工能力	R、L可獨立切換
3.驗收規格	
3-1. 系統精度驗證	< +/-25um
3-2.加工品質驗證	切割面光滑平順(不可有斷差)